

	Druh dokumentu:	Smernica	Vydanie:	A
	Označenie dokumentu:	SM-07	Revízia:	0
	Názov dokumentu:	Plánovanie real. paliet	Počet strán:	6
	Lehota uloženia:		Strana číslo:	1

SMERNICA SM-07

Plánovanie realizácie výroby paliet

Dokument SM-07	Vypracoval	Posúdil	Schválil	Počet výtlačkov:	1
Meno a priezvisko:				Číslo výtlačku:	1
Dátum (d.m.r)				Účinnosť od:	
Podpis					

	Druh dokumentu:	Smernica	Vydanie:	A
	Označenie dokumentu:	SM-07	Revízia:	0
	Názov dokumentu:	Plánovanie real. paliet	Počet strán:	6
	Lehota uloženia:		Strana číslo:	2

Obsah

SMERNICA SM-07	1
Plánovanie realizácie výroby paliet	1
Obsah	2
1 Základné údaje.....	3
1.1 Účel smernice	3
1.2 Skratky a označenia používané v smernici.....	3
1.3 Súvisiace dokumenty.....	3
1.3.1 Normy	3
1.3.2 Dokumentácia.....	3
1.3.3 Formuláre.....	4
2 Plánovanie realizácie výroby paliet.....	5
2.1 Úvod	5
2.1.1 Interná komunikácia.....	5
2.2 Činnosti plánovania výroby paliet	5
2.1.1 Príprava technickej dokumentácie	6
2.1.2 Založenie sprievodného listu palety	6
2.1.3 Rozpisku materiálov pre nákup	6
2.1.4 Rozpiska materiálov pre výrobu	6
2.1.5 Príprava nástrojov a náradia	6
2.1.6 Vstupné kontroly strojov a zariadení.....	6

	Druh dokumentu:	Smernica	Vydanie:	A
	Označenie dokumentu:	SM-07	Revízia:	0
	Názov dokumentu:	Plánovanie real. paliet	Počet strán:	6
	Lehota uloženia:		Strana číslo:	3

1 Základné údaje

1.1 Účel smernice

Účelom smernice plánovanie realizácie produktu je popis postupov počnúc komunikáciou so zákazníkom, objednaním si zákazky až po následné plánovanie činností realizácie paliet. Smernica slúži na podrobný popis jednotlivých aktivít v procese Plánovanie realizácie paliet. Smernica je dokumentom druhej úrovne a obsahuje odkazy na rôzne úrovne dokumentácie systému manažérstva kvality.

1.2 Skratky a označenia používané v smernici

Tieto skratky sa používajú v tejto smernici aj vo všetkých dokumentoch, na ktoré sa v nej odkazuje:

ZPK	- zmocnenec pre kvalitu a environment
STN	- slovenské technické normy
EN	- európske normy
ISO	- medzinárodná normalizačná organizácia
SMK	- systém manažérstva kvality
TP	- technologický postup
PP	- prevádzkový poriadok
BOZP	- bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci
OOPP	- osobné ochranné pracovné prostriedky
PO	- požiarne ochrana
F	- formulár
PK	- príručka kvality
CK	- ciele kvality

1.3 Súvisiace dokumenty

1.3.1 Normy

- STN EN ISO 9000:2001 Systémy manažérstva kvality. Základy a slovník
- STN EN ISO 9001:2001 Systémy manažérstva kvality. Požiadavky
- STN EN ISO 9004:2001 Systémy manažérstva kvality. Návod na zlepšovanie.

1.3.2 Dokumentácia

[SM – 01 Dokumentácia](#)

	Druh dokumentu:	Smernica	Vydanie:	A
	Označenie dokumentu:	SM-07	Revízia:	0
	Názov dokumentu:	Plánovanie real. palet	Počet strán:	6
	Lehota uloženia:		Strana číslo:	4

[SM – 03 Zodpovednosť a právomoc](#)

[SM -10 Nakupovanie](#)

[Dokumentácia BOZP a PO](#)

1.3.3 Formuláre

[F – 09-01 Sprievodný list výroby palety](#)

Druh dokumentu:	Smernica	Vydanie:	A
Označenie dokumentu:	SM-07	Revízia:	0
Názov dokumentu:	Plánovanie real. paliet	Počet strán:	6
Lehota uloženia:		Strana číslo:	5

2 Plánovanie realizácie výroby paliet

2.1 Úvod

Plánovanie realizácie paliet popisuje alebo sa odkazuje na dokumentáciu, ktorá popisuje činnosti súvisiace s komunikáciou, identifikáciou požiadaviek zákazníka, technických požiadaviek na produkt/paletu, následné plánovanie činností pred samotnou realizáciou paliet, plánovanie nakupovania potrebných materiálnych zdrojov pre výrobu.

2.1.1 Interná komunikácia

Pre zabezpečenie potrebných informácií// požiadaviek zákazníka zachytených v kúpnej zmluve alebo potvrdenej objednávke// je potrebná interná komunikácia, a to najmä:

- Prípravár ponuky ⇔ prípravár výroby
- Prípravár ponuky ⇔ ekonóm
- Prípravár výroby ⇔ vedúci výroby, príp.
- Prípravár výroby ⇔ smenový majster
- Prípravár výroby ⇔ skladník
- Prípravár výroby ⇔ zásobovač
- Prípravár výroby ⇔ zriaďovač
- Prípravár výroby ⇔ zvärač

Komunikácia prebieha ústne na základe vzájomnej výmeny informácií/požiadaviek a potrebných podkladov o technologických možnostiach výroby, potrebe nákupu, voľných kapacitách výroby a pod.

2.2 Činnosti plánovania výroby paliet

Plánovanie výroby paliet vykonáva najmä prípravár výroby v spolupráci s vedúcim výroby, príp. smenovým majstrom, skladníkom, zásobovačom, zriaďovačom v nasledujúcich činnostiach:

- Príprava technickej dokumentácie, zabezpečenie potrebnej výkresovej dokumentácie pre výrobu paliet (výkresová dokumentácia jednotlivých prvkov/komponentov palety samostatne rozkreslená, zostavný výkres, výrobný výkres palety)
- Založenie [F-09-01 Sprievodného listu palety](#)
- Rozpis materiálov pre nákup /rozpiska materiálov, vrátane farby ako povrchovej úpravy/
- Rozpis materiálov potrebných pre výrobu paliet /rozpiska materiálov pre výrobu/
- Príprava nástrojov a náradia pre výrobu (zistenie v skladovom hospodárstve, prípadne zabezpečiť nákup potrebných nástrojov)
- Vstupné kontroly strojov a zariadení (vizuálne kontroly, kontrola elektrických zariadení, zdvíhacích zariadení, kontroly BOZP a PO strojov a zariadení, kontroly v zmysle návodov na obsluhu a údržbu)

Druh dokumentu:	Smernica	Vydanie:	A
Označenie dokumentu:	SM-07	Revízia:	0
Názov dokumentu:	Plánovanie real. palet	Počet strán:	6
Lehota uloženia:		Strana číslo:	6

- Príprava strojov pre výrobu palet (nastavenie razníkov, dorazov, vrtacích prípravkov, nastavenie lisov a pod.)
- Výroba zvarovacích prípravkov – zodpovednosť za výrobu zvarovacích prípravkov pre výrobu palet majú zriaďovači

2.1.1 Príprava technickej dokumentácie

Zodpovednosť za prípravu kompletnej dokumentácie k výrobe palet má prípravár výroby. Prípravár výroby zabezpečuje komplexnosť výkresovej dokumentácie a kontrolu dodanej projektovej dokumentácie. Kontrola výkresovej dokumentácie prípravár výroby zaznamenáva do [F-09-01 sprievodného listu palety](#). V prípade, že výkresová dokumentácia neobsahuje výkresy jednotlivých komponentov palety, zabezpečí v potrebnej miere a rozsahu rozkreslenie na jednotlivé komponenty palety. Výkresovú dokumentáciu palety najčastejšie zabezpečuje samotný zákazník. Výkresová dokumentácia sa dodáva v elektronickej alebo papierovej podobe.

2.1.2 Založenie sprievodného listu palety

Za založenie [F-09-01 Sprievodného listu palety](#) zodpovedá prípravár výroby. Do sprievodného listu prípravár výroby zaznamenáva tzv. hlavičku, základné informácie palety (názov palety, typové označenie, povrchovú úpravu, zákazníka, množstvo, sériu, termín realizácie, zodpovednosť za výrobu).

2.1.3 Rozpisku materiálov pre nákup

Zodpovednosť za vyhotovenie „rozpisky materiálov pre nákup“ má prípravár výroby. Prípravár výroby na základe výkresovej dokumentácie sumarizuje údaje/ potrebné materiály pre výrobu palety. Táto rozpiska materiálov slúži pre následné objednanie nákupu u zmluvných dodávateľov.

2.1.4 Rozpiska materiálov pre výrobu

Zodpovednosť za vyhotovenie „rozpisky materiálov pre výrobu“ má prípravár výroby. Prípravár výroby na základe výkresovej dokumentácie vyhotoví rozpisku pre samotnú výrobu palety. Rozpiska materiálov pre výrobu sa vyhotovuje pre uľahčenie výrobného procesu. Podľa rozpisky pre výrobu zriaďovači pripravujú materiál, zabezpečia nastrihanie, ohýbanie profilov na potrebné dĺžky. Tieto materiály potom vstupujú do procesu výroby palety.

2.1.5 Príprava nástrojov a náradia

Prípravár výroby, vedúci výroby, prípadne smenový majster zistí stav potrebného náradia a nástrojov pre výrobu v skladovom hospodárstve organizácie. V prípade chýbajúcich nástrojov, náradia napíše sa požiadavka pre nákup, ktorý zabezpečuje zásobovač.

2.1.6 Vstupné kontroly strojov a zariadení

Zodpovednosť za vstupné kontroly strojov a zariadení majú jednotliví pracovníci, smenový majster. Jednotlivé kontroly sa vykonávajú za účelom posúdenia spôsobilosti, bezpečnosti – BOZP a PO, strojov a zariadení. Postupuje sa v zmysle technickej dokumentácie, školení BOZP a PO. Pre zabezpečenie funkčnosti strojov a zariadení vykonáva obsluha bežnú údržbu.